

Инновационный проект «**НОВЫЙ БРИТВЕННЫЙ СТАНОК**»
2023

ПРОБЛЕМА

Сейчас в мире широко применяются многолезвийные одноразовые бритвенные станки. Их недостатком является то, что узкий зазор между лезвиями (Рис. 1) быстро забивается мыльно-щетинной смесью (МЩС), которую невозможно промыть или вытряхнуть, что приводит к быстрому засорению (забитию) МЩС междулезвийного зазора и режущих кромок. Это приводит к быстрой неработоспособности ещё работоспособного станка. Для очистки станка нужно изменять междулезвийные зазоры, что при существующей технологии жёсткого закрепления лезвий в головке станка невозможно.

РЕШЕНИЕ

Для решения проблемы все лезвия в головке станка сделаны подвижными с синхронно и синфазно изменяемым углом наклона лезвий и синхронно и синфазно изменяемым зазором между лезвиями. Сутью изобретения является то, что лезвия сделаны подвижными и изменение угла наклона лезвий от острого (Рис. 1) к большему произвольному углу (вплоть до прямого Рис. 2) в головке станка происходит с помощью междулезвийных устройств (рычажков, пластин и т.д.), что увеличит расстояние между пластинами и позволит легко промывать и вытряхивать МЩС. На Рис. 3 изображена возможная форма лезвия, где цифрами 1 обозначены места крепления лезвия к станку (торсионы), которые за счёт упругой деформации кручения (торсион с осью вращения, проходящей через центр торсиона) обеспечат упругость лезвия и возвращение его в исходное положение для бритья. Всё это позволит многократно продлить срок работы станков.



Рис. 1

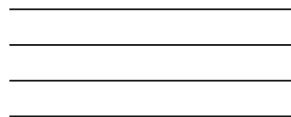


Рис. 2

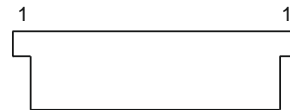
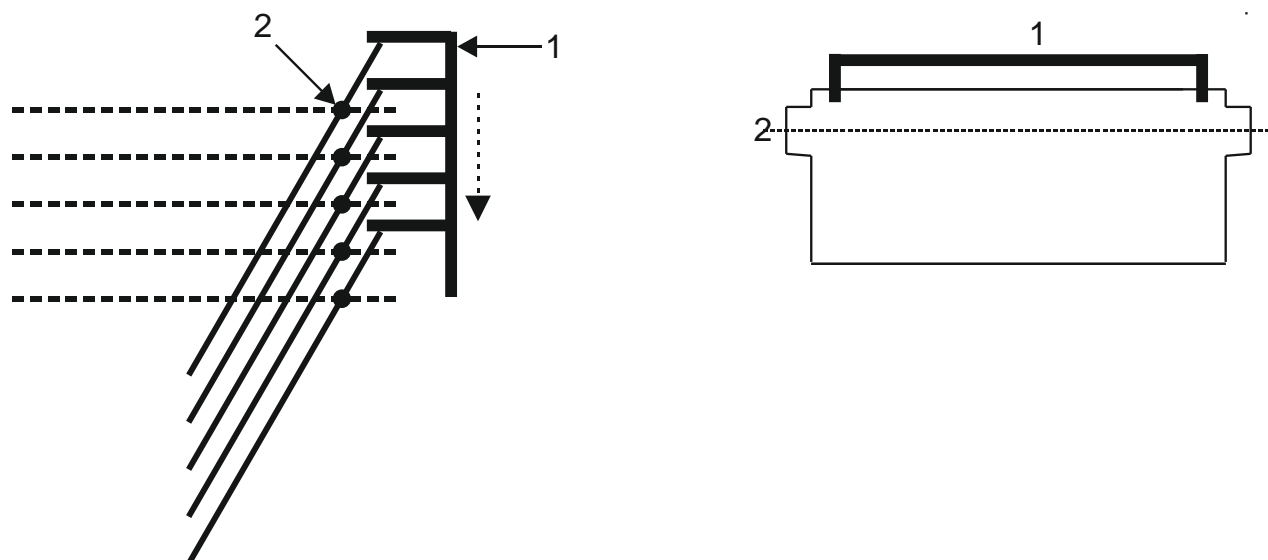


Рис. 3

Один из возможных механизмов для изменения расстояния между лезвиями:



1. Гребёнка для изменения угла наклона и расстояний между лезвиями
2. Ось вращения, проходящая через центр торсиона

ЭКОНОМИЧЕСКИЕ РАСЧЁТЫ

В мире проживает 8 млрд. человек, 25% из них мужчины зрелого возраста (хотя и женщины пользуются бритвенными станками), из них минимум 1% или 20,000,000 человек раз в месяц покупает бритвенный станок по 100 руб./шт.

Роялти (процент изобретателю от продаж) – 10%.

$20,000,000 \times 100 \times 12 \times 0.1 = 2,400,000,000$ рублей/год.

Международные патенты потребуют ЕВРО 8,000.

Возможно создание нового производства!

С уважением,

Евгений Александрович Григорьев,

E-mail: eugene-53@mail.ru - предпочтительнее

Телефон: +7 904 606 74 40

<http://thermonuclear.ru/>

Российский патент № 2762428 продаётся за 1.5 млрд рублей. Посредник получит 5% от суммы сделки. Авторские права с обременением в виде надписи на рукоятке станка «WWW.THERMONUCLEAR.RU» продаются за 70 млрд рублей. Посредник получит 2% от суммы сделки.